

コーティング活用事例

Vol. 8

JCコートで付着抑制！ 光学部品メーカーの 改善事例

INDEX

切断刃に樹脂が付着。切れ味の低下。
除去作業が定期的が発生。 . . . 2

JCコートPで樹脂の付着を抑制。
除去作業の頻度を大幅に低減！ . . . 3

取引の流れとお問い合わせ先 . . . 4

切断刃に樹脂が付着して、切れ味が低下。 除去作業が定期的が発生してしまう…

■背景

- プラスチック光学部品メーカーであるA社では、樹脂レンズを製造・販売しています。
- カット工程にて、厚み10mm程度の樹脂レンズを、加熱した切断刃でカットすることにより、規定の形になるよう製造しています。



画像はイメージです。実際の製品とは異なります。

■問題点

- カット時に溶融した樹脂が切断刃に付着することで、切れ味が低下する。
- 切れ味が低下すると・・・
 - ・樹脂レンズの品質が低下してしまう（カット断面に凹凸が発生）
 - ・溶剤やスクレーパーにて、付着した樹脂の除去作業が定期的が発生
 - ・除去作業によって、手を負傷するなど労災発生リスクが高まる

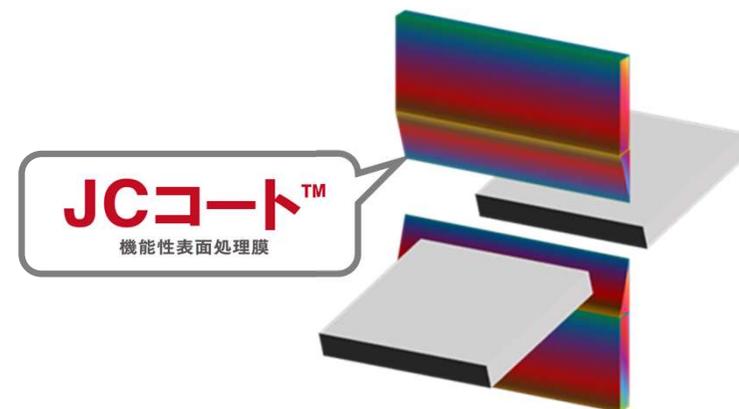


画像はイメージです。実際の製造方法とは異なります。

JCコートPで樹脂の付着を抑制。 除去作業の頻度を大幅に低減！

■改善事例

- 切断刃にJCコートP（撥水撥油性・非粘着性）をコーティングし、約1ヶ月使用した結果・・・
 - ・切断刃への溶融樹脂の付着・堆積が無くなりました
 - ・24時間に1回の樹脂の除去作業が、1ヶ月間で0回と大幅に低減
 - ・切れ味が維持されることで、樹脂レンズの品質も安定しました



樹脂の除去作業頻度

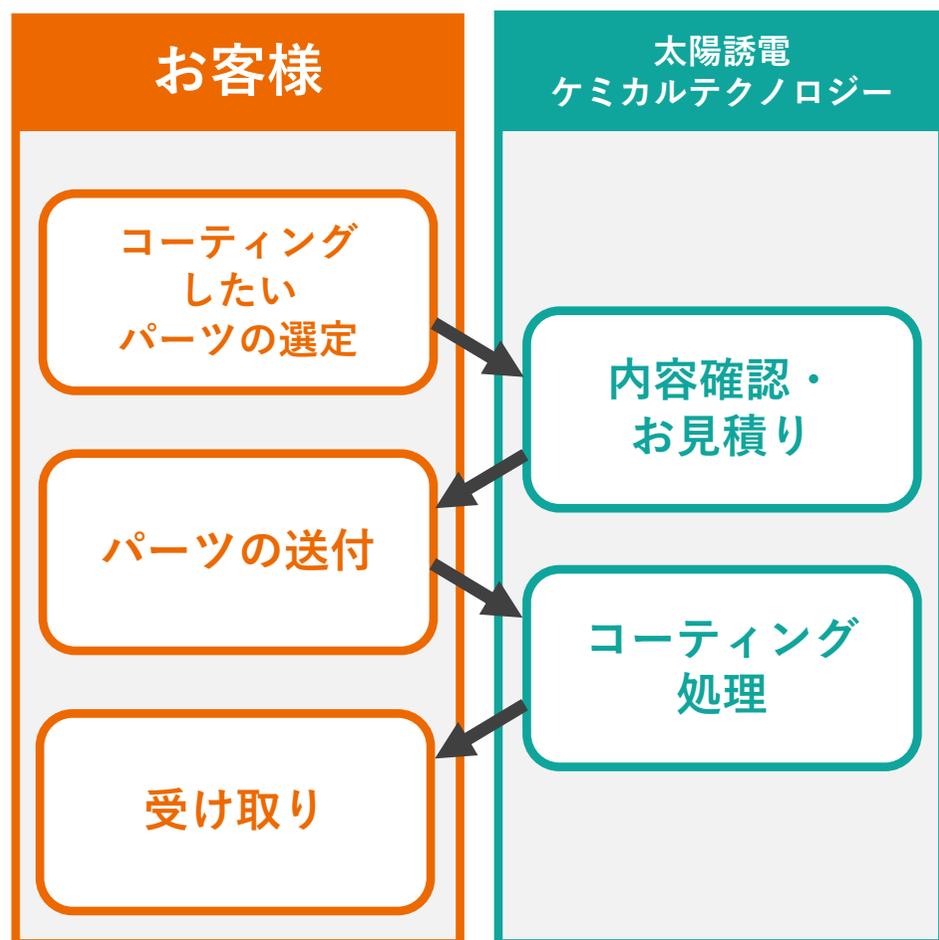
1回/24時間 ⇒ **0回/1ヶ月**

■まとめると

- JCコートPは「薄膜」「高密着」「高硬度」を特徴とし、刃物の切れ味に影響を与えることなく「撥水撥油性」「非粘着性」を付与することができます。
- 今回の改善事例では、切断刃への溶融樹脂の付着が無くなったことで、品質の安定化と労務費などのコスト削減を図ることができました。



取引の流れとお問い合わせ先



JCコート™に関するお問い合わせ

https://jcty.jp/contact/jc-coat_contact/

太陽誘電ケミカルテクノロジー株式会社 第2工場

〒370-1201 群馬県高崎市倉賀野町2925-3

TEL.027-345-0231

Mail. info-jc@jty.yuden.co.jp

H P . <https://jcty.jp/>

機能性表面処理“JCコート”は、日本における太陽誘電株式会社の登録商標または商標です。

用途に関してはこれまでの実施例であり、用途を限定するものではありません。

この資料で紹介している用途例については技術的性質をもつ知財権に抵触しない事を保証／補償するものではありません。